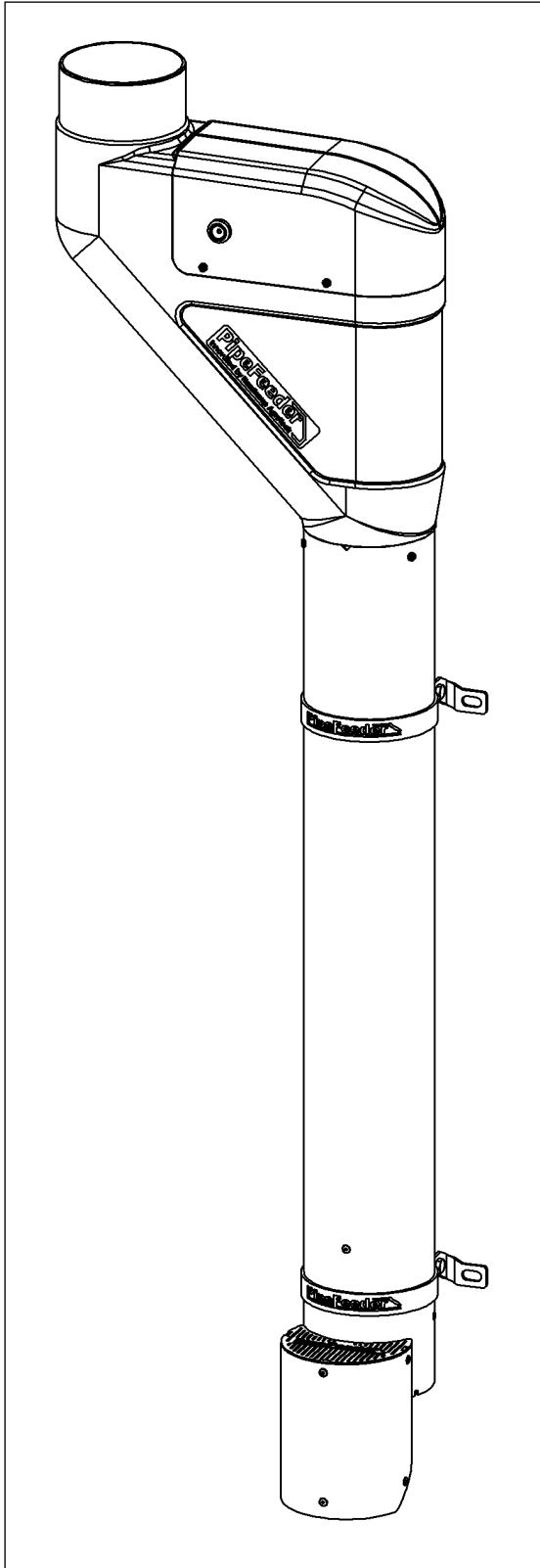


PipeFeeder HighSpeed

Für Karussell
24VDC



Installations- und Betriebsanleitung

DE



HANSKAMP

Innovation for dairy farming

Doetinchem,
The Netherlands
www.hanskamp.de

Artikelnummer: 010-107-000

Datum: Februar 2017

Version 2.0 - Übersetzung der Original Betriebsanleitung

Nach Anhang 1 Kapitel 1.7.4. Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Vorwort

Inhalt des Handbuchs

Dieses Handbuch enthält die notwendigen Informationen für eine korrekte Installation und den Betrieb der PipeFeeder HighSpeed.

Lesen Sie diese Informationen vor der Installation der PipeFeeder HighSpeed sorgfältig durch und machen Sie sich damit vertraut. Ein Nichtbefolgen kann zu Schäden an der Anlage führen. Wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Melktechnik-Händler, falls Sie die Informationen in diesem Handbuch nicht verstehen oder zusätzliche Informationen benötigen.

Alle Informationen in diesem Handbuch wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Hanskamp übernimmt keine Haftung für Fehler oder Mängel in diesem Handbuch. Die ausgesprochenen Empfehlungen sollen als Richtlinien dienen. Die Anweisungen, Abbildungen und Spezifikationen in diesem Handbuch basieren auf dem aktuellen Informationsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Ihre PipeFeeder HighSpeed kann Verbesserungen und Einrichtungen oder Optionen enthalten, die nicht in diesem Handbuch behandelt werden.

Anwendbarkeit

Die nachfolgende Tabelle enthält die Typ-Nummern der PipeFeeder HighSpeed, für die dieses Handbuch gelten.

Modellbezeichnung

Modell	Modellnummer
PipeFeeder HighSpeed	029-000-000

Kontaktnummer des örtlichen Melktechnik-Händlers

Wir empfehlen Ihnen, Telefonnummer und Adresse Ihres örtlichen Melktechnik-Händlers in der nachstehenden Tabelle einzutragen. Auf diese Weise können Sie sicher sein, dass Sie ganz einfach die richtigen Informationen finden können.

Name	
Adresse	
Telefonnummer	
E-Mailadresse	

1. Einleitung

Der PipeFeeder HighSpeed bietet Präzision, Funktionalität und Langlebigkeit. Der Kraftfutterdosierautomat wurde von Technikern entworfen, die die landwirtschaftliche Praxis kennen. Fachleute, die wissen, dass die Viehhalter auf eine präzise Dosierung achten, um Futtermittelkosten zu sparen. Das FeedStation wird serienmäßig mit dem innovativen PipeFeeder HighSpeed Kraftfutterverteiler vom Hanskamp geliefert. Mit Hilfe des Dosators kann das Kraftfutter präzise und leise dosiert werden. Die PipeFeeder HighSpeed ist außerdem mit dem genialen Anti-Mors System vom Hanskamp ausgestattet. Nach der Fütterung kann kein weiteres Kraftfutter mehr in den Futtertrog fallen. Dies verhindert, dass Kühe gegen den Futterstation, Roboter oder im Salon stoßen.

Die Information in dieser Betriebsanleitung ist für Bauern und Mechaniker.

- Bauern brauchen die Information, um die PipeFeeder HighSpeed zu testen und einzustellen oder um ein Liste einzustellen.
- Mechaniker brauchen die Information, um die PipeFeeder HighSpeed zu installieren und einzustellen.

2. Sicherheit

2.1 Einleitung

Mit dem Sicherheits-Alarmsymbol sind wichtige Sicherheitshinweise an Ihrer PipeFeeder HighSpeed und im Handbuch gekennzeichnet. Wenn Sie dieses Symbol sehen, ist auf die Gefahr von Verletzungen oder Verletzungen mit Todesfolge zu achten. Folgen Sie den Anweisungen des Sicherheitshinweises.



Sicherheits-Alarmsymbol

2.2 Warnhinweise

Beachten Sie die Warnhinweise GEFAHR, WARNUNG und VORSICHT bei den Sicherheitshinweisen. Diese Warnhinweise haben im Einzelnen die folgende Bedeutung:



Vorsicht! *Bedeutet eine mögliche Gefahrensituation, die, wenn nicht entsprechend reagiert wird, zu leichten bis mittelschweren Verletzungen oder Schäden am Produkt oder der Anlage führen kann.*



Gefahr! *Bedeutet eine unmittelbare Gefahrensituation, die, wenn nicht reagiert wird, zum Tod oder zu ernsthaften Verletzungen führt.*

2.3 Sicherheitsanweisungen

SIE tragen die Verantwortung für die SICHERE Bedienung und Wartung Ihrer PipeFeeder HighSpeed. SIE müssen sicherstellen, dass Sie und jeder, der die PipeFeeder HighSpeed bedient, wartet oder in ihrer Umgebung arbeitet, mit den entsprechenden SICHERHEITSINFORMATIONEN in diesem Handbuch vertraut ist.

Die Sicherheit hängt von IHNEN ab. Ein gutes Sicherheitsbewusstsein schützt Sie selbst und jeden in Ihrer Umgebung. Machen Sie dieses Bewusstsein zu einem aktiven Teil in Ihrem Sicherheitsprogramm. Stellen Sie sicher, dass JEDER, der die PipeFeeder HighSpeed bedient, wartet oder in seiner Umgebung arbeitet, die Sicherheitsmaßnahmen einhält. Riskieren Sie keine Verletzungen oder Todesfälle, indem Sie Ihr Sicherheitsbewusstsein außer Acht lassen.

- PipeFeeder HighSpeed Besitzer sind für die Schulung der Bediener zuständig, bevor diese das PipeFeeder HighSpeed bedienen. Die Schulung muss mindestens einmal jährlich wiederholt werden.
- Der Bediener muss dieses Handbuch lesen, verstehen und alle darin enthaltenen Sicherheits- und Bedienungsanweisungen befolgen.
- Personen, die nicht alle Sicherheits- und Bedienungsanweisungen gelesen und verstanden haben, ist es nicht gestattet, die PipeFeeder HighSpeed zu bedienen.
- An der Anlage dürfen keinerlei Veränderungen vorgenommen werden. Unerlaubte Veränderungen können die Funktionsfähigkeit und/oder die Sicherheit beeinträchtigen und so das Leben von Personen gefährden und die Lebensdauer der Anlage einschränken.
- Verwenden Sie ausschließlich zugelassene Ersatzteile und stellen Sie sicher, dass diese von autorisierten Technikern installiert werden.
- Die PipeFeeder HighSpeed muss abgeschirmt werden so dass das Dosiersystem nicht erreichbar ist. Diese Trennung sollte der Europäischen Normen und Richtlinien erfüllen. Ohne diese Trennung erfüllt der PipeFeeder HighSpeed nicht die Europäischen Normen und Richtlinien. Hanskamp kann sich in diese Fälle da auch nicht an verlassen.

2.3.1 Allgemeine Sicherheit

- Lesen Sie das Handbuch und alle Warnschilder und machen Sie sich damit vertraut, bevor Sie die PipeFeeder HighSpeed an die Spannungsversorgung anschließen, um sie zu bedienen oder Einstellungen daran vorzunehmen.
- Die PipeFeeder HighSpeed darf ausschließlich von geschulten Personen bedient werden.
- Bringen Sie alle Schutzabdeckungen und Schutzgitter an, bevor Sie die PipeFeeder HighSpeed bedienen.
- Tragen Sie geeignete Schutzkleidung- und ausrüstung
- Schalten Sie die Spannungsversorgung ab und trennen Sie diese, bevor Sie die PipeFeeder HighSpeed reinigen oder Wartungsarbeiten daran vornehmen.
- Informieren Sie sich über die Telefonnummer der nächstgelegenen Klinik.
- Wenden Sie sich an Ihre Melktechnik Händler, wenn Sie Fragen haben.
- Besprechen Sie alle sicherheitsrelevanten Fragen regelmäßig mit allen Bedienern (jährlich).
- Die PipeFeeder HighSpeed muss abgeschirmt werden so dass das Dosiersystem nicht erreichbar ist. Diese Trennung sollte der Europäischen Normen und Richtlinien erfüllen. Ohne diese Trennung erfüllt der PipeFeeder HighSpeed nicht die Europäischen Normen und Richtlinien. Hanskamp kann sich in diese Fälle da auch nicht an verlassen.

2.3.2 Elektrische Sicherheit

- Die Spannungsversorgung für die PipeFeeder HighSpeed darf ausschließlich von einem autorisierten Elektriker angeschlossen werden.
- Stellen Sie sicher, dass die elektrische Erdung der elektrischen Installation und aller Komponenten der PipeFeeder HighSpeed den örtlichen Vorschriften und Bestimmungen entspricht.
- Beschädigte Stromleitungen, Kabelkanäle, Schalter und andere beschädigte Komponenten sind sofort zu ersetzen.
- Vor öffnen der Deckel den PipeFeeder HighSpeed zur Durchführung von Arbeiten an der elektrischen Installation muss die Spannungsversorgung abgeschaltet und getrennt werden.

2.3.3 Sicherheit bei der Installation

- Lesen Sie die Anweisungen in diesem Handbuch und machen Sie sich damit vertraut.
- Achten Sie darauf, dass die PipeFeeder HighSpeed korrekt montiert ist.

2.3.4 Sicherheit bei der Bedienung

- Lesen Sie das entsprechende Handbuch und alle Warnschilder und machen Sie sich damit vertraut, bevor Sie die PipeFeeder HighSpeed an die Spannungsversorgung anschließen, um sie zu bedienen oder Einstellungen daran vorzunehmen.
- Die PipeFeeder HighSpeed darf ausschließlich von geschulten Personen bedient werden.
- Schalten Sie die Spannungsversorgung am Hauptschalter aus und bringen Sie eine Verriegelung daran an bevor Sie die PipeFeeder HighSpeed reinigen oder Wartungsarbeiten daran vornehmen.
- Bringen Sie alle Abdeckungen und Schutzgitter an, bevor Sie die PipeFeeder HighSpeed bedienen.
- Halten Sie Hände, Füße, Haare und Kleidung fern von den spannungsversorgenden Teilen.
- Halten Sie Unbefugte, vor allem kleine Kinder, immer von der PipeFeeder HighSpeed fern.
- Stellen Sie vor dem Öffnen der Spannungsversorgung zur PipeFeeder HighSpeed sicher, dass alle Komponenten fest verbunden sind.
- Wenden Sie sich an Ihr Melktechnik Händler, wenn Sie Fragen haben.

2.3.5 Sicherheit bei der Wartung

- Lesen Sie das entsprechende Handbuch und alle Warnschilder und machen Sie sich damit vertraut, bevor Sie die PipeFeeder HighSpeed an die Spannungsversorgung anschließen, um sie zu bedienen oder Einstellungen daran vorzunehmen.
- Die PipeFeeder HighSpeed darf ausschließlich von geschulten Personen gewartet werden.
- Schalten Sie die Spannungsversorgung am Hauptschalter aus und bringen Sie eine Verriegelung daran an bevor Sie die PipeFeeder HighSpeed reinigen oder Wartungsarbeiten daran vornehmen.
- Tragen Sie Schutzkleidung und eine Schutzbrille, wenn Sie am Pneumatiksystem arbeiten.
- Stellen Sie sicher, dass nach Beenden der Wartungsarbeiten alle Abdeckungen und Schutzgitter wieder installiert werden.

2.3.6 Sicherheitsaufkleber

In diesem Kapitel werden allgemeine Sicherheitshinweise behandelt. Spezielle Sicherheitshinweise finden Sie in den entsprechenden Kapiteln dieses Handbuchs, in denen potentielle Gefahren, die bei Nichtbeachtung der Anweisungen und Prozeduren entstehen können, beschrieben werden.

Sicherheitsetiketten:

Der Benutzer und der Installateur sind selbst für den sicheren Betrieb und die ordnungsgemäße Wartung der PipeFeeder HighSpeed zuständig. Zur Gewährleistung der Sicherheit im Umfeld der PipeFeeder HighSpeed wird von Sicherheitsetiketten Gebrauch gemacht. Diese Ankleber müssen korrekt platziert werden. Rechts in dieser Installations- und Bedienungsanleitung sind die Anbringungsorte der verschiedenen Etiketten zu sehen.

Anbringung der Etiketten:

- Die Oberfläche muss trocken und sauber sein.
- Die Temperatur der Oberfläche darf nicht unter 5 °C liegen.
- Stellen Sie die richtige Position des Etiketts fest.
- Ziehen Sie ein kleines Stück der Folie auf der Rückseite ab.
- Positionieren Sie das Etikett richtig auf der Fläche und drücken Sie ein kleines Stück der selbstklebenden Rückseite auf die Fläche.
- Ziehen Sie nun vorsichtig den Rest der Folie ab und drücken Sie das Etikett an.
- Entfernen Sie eventuelle Lufteinschlüsse mit einer Nadel und reiben Sie das Etikett mit der Folie glatt.

Pflege der Etiketten:

- Achten Sie darauf, dass die Sicherheitsetiketten sauber und lesbar bleiben. Reinigen Sie die Etiketten mit Wasser und Seife. Verwenden Sie keine Lösungs- oder Scheuermittel; diese können die Etiketten beschädigen.
- Ersetzen Sie fehlende oder unleserliche Etiketten.

Sicherheitsetiketten sind bei Hanskamp erhältlich. Geben Sie bei einem eventuellen Schriftwechsel bitte immer die Artikelnummern an.

**001-702-000 Warnetikett:**

Einklemmgefahr Ihrer Hand unter in der Rohr.

**001-755-000 Warnetikett:**

Der PipeFeeder HighSpeed kann Automatisch starten.

3. Installationsanleitung

Allgemeines:

Der PipeFeeder HighSpeed von Hanskamp ist ein elektrischer Futtermitteldosierautomat, der für die Dosierung von Kraftfutter in Pellet form entwickelt wurde (Abb. 1). Er eignet sich für die Gabe von Kraftfutter mittels Kopplung an den Fütterungscomputer und bei der Melkstandfütterung in einem Karussell. Lesen Sie diese Anleitung unbedingt vollständig durch und beachten Sie die Sicherheitshinweise!

Wird der PipeFeeder HighSpeed mittels der MotorController vom Hanskamp angesteuert, ist immer die Anleitung Art.-Nr. 010-105-000 zu beachten. Diese ist, falls nötig, beim Hersteller anzufordern. Wird der PipeFeeder HighSpeed nicht mittels der MotorController gesteuert, ist immer die Anleitung der betreffenden Steuerungseinheit zu beachten.

Verfügbare MotorControllers:

Art.nr.	Umschreibung
002-816-000	1 Futtersort inkl. Stromversorgung 10A
002-817-000	2 Futtersorten inkl. Stromversorgung 10A
002-818-000	3 Futtersorten inkl. Stromversorgung 10A
002-819-000	4 Futtersorten inkl. Stromversorgung 10A

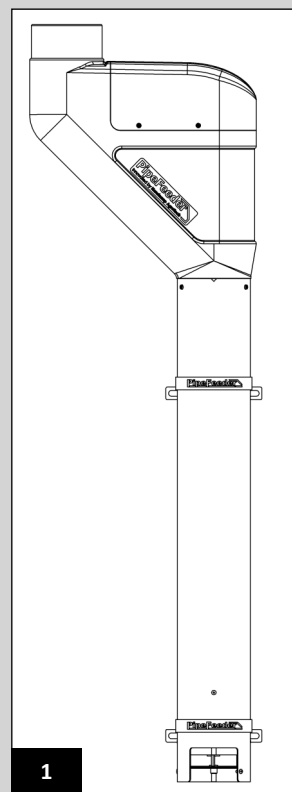
In der Anlage finden Sie die Bestellnummern und Bezeichnungen der Anlagenteile.

Transport und Lagerung:

Der PipeFeeder HighSpeed wird transportiert in einem Karton mit zwei PipeFeeder HighSpeeds. Abhängig die Anzahl die PipeFeedern HighSpeed wird es auf eine Palette geliefert. Die Palette ist vollständig folienverschweißt; die Ecken sind mit Klebeband vor Beschädigungen geschützt. Die Lagerung der PipeFeeder HighSpeed erfolgt auf dieselbe Weise.



Achtung! Die Palette darf nur mit einem hierfür geeigneten Transportmittel befördert werden (Gabelstapler, Palettengabel, Handhubwagen usw.). Achtung! Beim Auspacken der Palette/Karton können Teile herunterfallen von der Palette/aus der Karton.



Der Karton enthält:

1. 2x PipeFeeder HighSpeed Futterdosierer;
2. 2x Tasche mit 2 Klemmen Art. Nr.:001-902-000;
3. 2x Abdeckkappe für Motor;
4. 2x Tasche mit Schrauben für die Abdeckkappe und Durchführungstülle

Typenschild;
Befindet sich auf der Hinterseite des Rohres, direkt unter dem Kunststoffteil.

Artikelnummer

Art. no.: 26000, 27000, 28000, 29000 Serial no.: 27004001

Serial
Nummer

Product
Bezeichnung

PipeFeeder
Innovated by Hanskamp

24V AC/DC
Patent pending
Made in Holland



CE
Kennzeichnung
Nur gültig wenn
die auf Seite 13
beschriebenen An-
forderungen
erfüllt sind.



Hanskamp AgroTech bv
The Netherlands

HANSKAMP
Innovation for dairy farming

info@hanskamp.nl
www.hanskamp.nl

Adresse

Installation:

1. Der PipeFeeder HighSpeed wurde entwickelt zur Montage an einer Wand. Bestimmen Sie zunächst, an welcher Stelle und in welcher Höhe der PipeFeeder HighSpeed befestigt werden soll. Berücksichtigen Sie dabei die Montageöffnungen in den dafür vorgesehenen Montagebügeln (Art.-Nr. 001-902-000). Berücksichtigen Sie die Zusätzliche Schutzkappe die montiert werden müssen.
2. Vor die Montage von der Bolzen und Muttern, Fetten Sie diese zuerst ausreichend mit Kupferfett.
3. Bei zu großer Entfernung zwischen Futtertrog und Dosierautomat empfehlen wir die Verwendung eines Fallrohrs, das in gerader Linie unter dem Dosierautomaten angebracht wird. Der PipeFeeder HighSpeed ist geeignet, direkt oben den Futtertrog zu befüllen, so bleibt der Fallhöhe gering und wird Lärm und Staub reduziert. Auch kann die PipeFeeder HighSpeed über ein Dosier-Trichter montiert. Montagebeispiele finden Sie auf www.hanskamp.de



Achtung! Befestigungsmaterial für die Montage des PipeFeeders an der Wand gehört nicht zum Lieferumfang.



Achtung! Lassen Sie immer ± 10 bis 15cm Platz unterm PipeFeeder HighSpeed frei. Dies ermöglicht, das Luft durch den PipeFeeder HighSpeed zirkulieren kann.

4. Verwenden Sie ein Kabel mit gutem Schutz für den Anschluss des Dosierautomaten. Im Anhang finden Sie auf Seite 15 den Anschluss. Der Motor ist serienmäßig linksdrehend.



Achtung! Schalten Sie bei der Montage immer zuerst die Spannung der Steuereinheit aus.



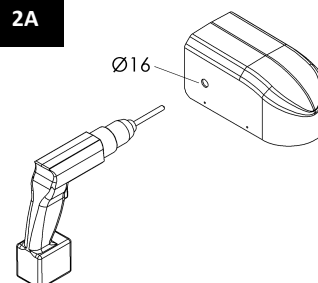
Achtung! Stellen Sie sicher, dass es immer ein Stecker oder abschließbare Schalter zwischen dem PipeFeeder HighSpeed und der Stromversorgung gelegt wird, womit der PipeFeeder HighSpeed von der Stromversorgung getrennt werden kann.

5. Führen Sie mithilfe der mitgelieferten Membran-Durchführungstülle (Art.-Nr. 001-947-000) das Kabel durch den Deckel des PipeFeeders. Bohren Sie hierzu an der gewünschten Stelle ein Loch ($\varnothing 16$ mm) in den Deckel (Abb. 2A & 2B). Schließen Sie dann das andere Ende des Kabels an den gewünschten Ausgang der Steuereinheit an.
6. Machen Sie eine solide und dichte Verbindung mit der Einschubschnecke. Der obere Anschluss der PipeFeeder HighSpeed ist $\varnothing 125$ mm. Hier passt eine Überschubmuffe aus PVC oder PP genau darüber. Halten Sie möglichst Wasser, Feuchtigkeit oder Schmutz von den Lagern des PipeFeeders fern.

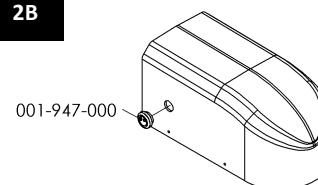


Achtung! Eine unzureichende Abdichtung der Einschubschnecke kann Probleme verursachen, die des Betriebs der PipeFeeder HighSpeed nachteilig beeinflussen.

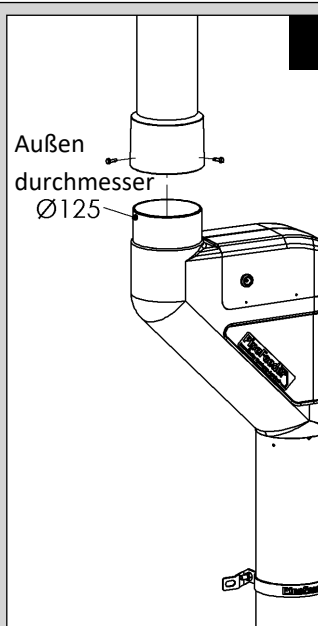
2A



2B



3



7. Wenn die Installation nicht ganz richtig ist, kann das Kunststoffteil, frei gedreht werden in Bezug auf das Edelstahl-Rohr.

**Achtung!**

- Machen Sie sicher dass der Verkabelung sorgfältig außerhalb der Reichweite der Tiere befestigt werden. Andernfalls können gefährliche Situationen entstehen.
- Vor der Inbetriebnahme des PipeFeeder HighSpeed immer erst die Motorabdeckung sorgfältig montieren. Andernfalls können gefährliche Situationen entstehen (Abb. 4).

8. Der PipeFeeder HighSpeed funktioniert vollständig elektrisch. Der Motor treibt eine Achse an, die im unteren Teil des Edelstahlrohrs (Ø 129 x 2 mm) einen Schau-felradmechanismus in Bewegung setzt. Dieser Mechanismus sorgt für die Dosierung des Futtermittels. Bei Einsatz einer Schaltung, die mehrere Dosierautomaten gleichzeitig steuert – oder die Motorsteuerung –, können mehrere PipeFeeder HighSpeed-Dosierautomaten an eine Futtermittelleitung angeschlossen werden. Achten Sie dabei auf das die maximal zulässige Stromstärke nicht überschritten wird, diese wird auf der Stromquelle (art.nr. 002-812-000 oder 002-813-000 PowerUnit) angegeben.

Kalibrierung

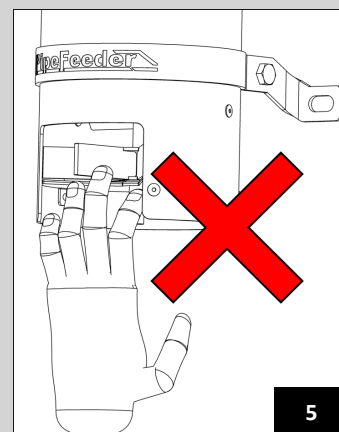
9. Die Kalibrierung des PipeFeeder HighSpeeds erfolgt, indem der Fütterungscomputer zehn Mal zur Aussendung eines Impulses veranlasst wird. Wiegen Sie anschließend das ausgegebene Futtermittel und teilen Sie das Gewicht durch 10. Geben Sie diesen Wert in den Fütterungscomputer ein. Wiederholen Sie dieses Verfahren monatlich sowie nach jeder Änderung des Futtermittels.

Endmontage

1. Nach Montage müssen Sie der PipeFeeder HighSpeed abschirmen mit Schirmplatten. Weil jede Situation anders ist, müsst die Installateur sich selbst um die Schirmplatten kümmern.
2. Wenn die Schirmplatten nicht montiert sein, ist die Maschine nicht sicher und erfüllt dies nicht die bei Ausstellung Konformitätserklärung.
3. Die montierte Schirmplatten müssen der Europäischen Standard und Richtlinien erfüllen.

Achtung!

- Der PipeFeeder HighSpeed ist ausschließlich für Kraftfutterpellets in zylindrischer Form mit einem Durchmesser von Ø4 bis Ø6 mm geeignet. Bei Verwendung anderer Futtermittel übernimmt der Hersteller keine Gewähr für die korrekte Funktion.
- Achten Sie bei der Installation des PipeFeeder HighSpeeds darauf, dass der Druck des Kraftfutters auf den Dosierautomaten nicht größer ist als 50kg.
- Fassen Sie niemals mit ihrer Hand in das PipeFeeder HighSpeed-Rohr, wenn dieser in Betrieb ist oder am Stromnetz angeschlossen ist (Abb. 5). Die Größe der Ausfallöffnung wird begrenzt durch ein Bar. Dies stellt sicher, dass das Risiko des Schneidens vermieden wird.
- Die PipeFeeder HighSpeed muss abgeschirmt werden so dass das Dosiersystem nicht erreichbar ist. Diese Trennung sollte der Europäischen Normen und Richtlinien erfüllen. Ohne diese Trennung erfüllt der PipeFeeder HighSpeed nicht die Europäischen Normen und Richtlinien. Hanskamp kann sich in diese Fälle da auch nicht an verlassen.

**Wartung**

1. Überprüfen Sie den PipeFeeder HighSpeed täglich auf Störungen und Verschleiß. Tun Sie das durch einen Ansteuerungstest am Futtermotor. Stellen Sie sicher, dass mögliche Betriebsgeräusche und Schwingungen, die durch den PipeFeeder HighSpeed verursacht werden können, soweit wie möglich reduziert oder eliminiert werden.
2. Wenn das Produkt gewartet werden muss und der PipeFeeder HighSpeed an eine Steuereinheit angeschlossen ist, muss sichergestellt sein, dass er nicht unbeabsichtigt in Betrieb gesetzt werden kann. Die Anlage ist vollständig spannungsfrei zu machen! Trennen Sie hierzu die Stromversorgung von der Steuereinheit und dem Dosiermotor.
3. Es wird empfohlen, Reparatur- und Wartungsarbeiten von einem Fachmann durchführen zu lassen.
4. Das Gehäuse darf niemals geöffnet werden und die Abdeckung darf nicht entfernt werden wenn der PipeFeeder HighSpeed noch betriebsbereit ist. Andernfalls besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags oder der Einklemmung von Körperteilen in der Futtermittelschnecke.
5. Im Interesse der Sicherheit aller Beteiligten ist der Benutzer/ Eigentümer des PipeFeeder HighSpeeds verpflichtet, die Empfehlungen und Anweisungen aus der Gebrauchsanleitung zu befolgen. Andernfalls trägt der Benutzer die Verantwortung; der Hersteller kann dann in keiner Weise für irgendeine Verletzung durch das Produkt oder für Schäden an Personen oder am Produkt haftbar gemacht werden.



Achtung! Trennen Sie der PipeFeeder HighSpeed vor Wartungsarbeiten immer von der Stromversorgung!

Reinigung

Reinigen Sie der PipeFeeder HighSpeed regelmäßig mit einem feuchten Tuch. Sprühen Sie kein Wasser unter die Haube oder in die Lager des PipeFeeder HighSpeeds. Achten Sie darauf, dass die Ausfallöffnung sauber ist und bleibt. Nur auf diese Weise kann eine gute Arbeit garantiert werden.



Achtung! Nicht mit großem Druck in oder auf den PipeFeeder HighSpeed sprühen. Dies kann zur Verstopfungen führen.



001-976-000 Verbot Aufkleber:
Es ist verboten der PipeFeeder High-Speed mit Wasser zu besprühen.

Demontage:

Bei der Demontage müssen alle Teile nach Materialsorten getrennt werden und in den entsprechenden Abfallkreislauf gebracht werden.



Achtung! Schalten Sie bei Demontage immer zuerst die Stromversorgung ab.

Garantiebeschränkungen:

Von der Garantie ausgeschlossen sind Kosten und Ausgaben infolge:

- Zweckfremder Verwendung der Geräte, Nichtbeachtung der Spezifikationen in der Installations- und Bedienungsanleitung.
- Die Folgen von Handlungen jedweder Art durch andere Monteure als die von Hanskamp für die Verrichtung von Service- und Wartungsarbeiten und anderen technischen Arbeiten anerkannten und zugelassenen Monteure;
- von Ereignissen wie Frost, Eis, Feuer, Überschwemmung, Flut oder anderen extremen Hochwasserereignissen, Blitzschlag;
- Defekte des elektrischen Systems oder der Erdung;
- Schäden am elektrischen System durch Ungeziefer oder Ähnliches.

Die Garantie gilt nicht für Folgeschaden, die nicht auf die Maschine selbst zu beziehen sind. Alle Systeme wurden getestet. Im Falle einer Störung kann Hanskamp jedoch nicht für Folgeschaden haftbar gemacht werden.

Übersicht der Änderungen in dieser Installations-und Betriebsanleitung:

Nr.	Herausgabedatum	Kapitel	Anmerkungen
1.0	06/2014	Alle	Erste Auflage
1.1	08/2014	Alle	Neuen Name und Logo zusätzlich
1.2	03/2015	Alle	Neu Adresse
1.3	10/2015	Alle	General Inspektion
2.0	02/2017	Alle	Abbildung geändert

Urheberrecht und rechtliche Hinweise

Die Angaben in dieser Veröffentlichung sind ausschließlich zur Information bestimmt und stellen kein Verkaufsangebot dar. Die angebotenen Produkte können von den Abbildungen abweichen. Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne vorherige schriftliche Einwilligung von Hanskamp AgroTech BV vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Obwohl diese Veröffentlichung mit größtmöglicher Sorgfalt zusammengestellt wurde, haftet Hanskamp AgroTech BV nicht für Schäden irgendeiner Art, die aufgrund von Fehlern oder fehlenden Informationen in dieser Veröffentlichung entstehen können.

Die niederländischsprachige Fassung dieser Installations- und Bedienungsanleitung ist die Originalfassung. Die Übersetzungen in andere Sprachen basieren auf der niederländischsprachigen Fassung dieser Installations- und Bedienungsanleitung. Hanskamp AgroTech BV haftet nicht für eventuelle Abweichungen der Übersetzungen vom Original. Bei Zweifeln hinsichtlich des Inhalts oder der Genauigkeit der übersetzten Installations- und Bedienungsanleitung ist die niederländischsprachige Installations- und Bedienungsanleitung maßgeblich.

**Erklärung für vollständige Maschine IIA
(Gemäß Anhang VIIA der Maschinerichtlinie 2006/42/EG, für vollständige Maschinen)**

Wir,
Hanskamp AgroTech BV
Broekstraat 17
7009 ZB Doetinchem
Niederlande

Person(en), die bevollmächtigt ist (sind), die relevanten technischen Unterlagen zusammenzustellen:

H.J. Hanskamp

erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt:

029-000-000 PipeFeeder HighSpeed
Dosierer für Kraftfutterfütterung an Milchvieh

auf das sich diese Erklärung bezieht, den Bestimmungen der folgenden Richtlinie(n) entspricht:

Maschinerichtlinie 2006/42/EG

Und ganz oder teilweise erfüllt an die folgende grundlegenden Anforderungen und das die relevanten technischen Unterlagen hergestellte werden konform **Anhang VIIA**. Das Produkt erfüllt die Anforderungen der folgenden Norm(en):

NEN-EN-ISO 12100_2010

NEN-EN-ISO 13857

NEN-EN 349

NEN-EN-IEC 60204-1

Wenn der PipeFeeder nicht angeschlossen wird und die festgelegten Sicherheiten nicht eingehalten werden, wird dieser Erklärung von Vereinbarung ungültig, und es können daraus keine Rechte hergeleitet werden.

Niederlande, Doetinchem 26-10-2015

H.J. Hanskamp



4. FAQ

Häufiges Problem:	Mögliche Ursache	Lösung
Es gibt keine Fütter.	Kein Fütter im Lager Rohr.	Förderschnecke und Silo prüfen.
	Motor wird nicht angesteuert.	Überprüfen Stromversorgung und Kontrolle (Spannung)
	Kontrollier ob die Rotor dreh. Die verbindung zwischen Rotor und Motor intakt ist.	Nehm der Motor von den Rotor und Bau dieser wieder ein. Ersätz eventuell die verbindung.
	Verstopfung durch Beispielsweise Holz oder Kunststoff.	Nehmen Sie der PipeFeeder vom Wand uns schütteln Sie es leer. Die Rotor müsst von Hand gedreht werden können wenn der Dosiere leer ist.
PipeFeeder gibt nicht die richtige Menge.	Kalibrierung ist nicht korrekt.	Kalibrieren Sie der Steuereinheit.

Anlagen

Art. Nr.:

029-320-010

Productgruppe:	Farbe:	Länge:	Motor:	Rotatie:	Drehrichtung:
026 = PF Grit (10gr. Pro puls)	1 = Schwarz	0 = Extra Kurz L= 821 mm	0 = 001-631-000 24VDC 120 rpm Motor	1 = Rechts	0 = normaal
027 = PipeFeeder (80 gr. Pro puls)	2 = Grün	1 = Kurz L=1141 mm	2 = ***-***-*** 24VAC/DC 28 rpm RIM	2 = Links	4 = ohne verlängerungsrohr
028 = PipeFeeder (35 gr. Pro puls)	3 = Blau	2 = Normal (normale PF) L=1440 mm	4 = 001-652-000 24VDC 28 rpm Intelligent	3 = Vorder	
029 = PipeFeeder HighSpeed	4 = Rot	3 = Lang (FeedStation) L=1926 mm	5 = 001-440-000 24VDC 41 rpm Motor grijs	4 = Hinter	
	5 = Orange	Länge ohne Verlängerungsrohr = 96,5mm Kurzer	6 = 011-021-000 24VDC 28 rpm Solid State 5	5 = 45° Rechts	
			8 = 001-001-000 24VDC 41 rpm Motor grau	6 = 45° Links	

Beispiel : Art.Nr.: 029-320-010 =

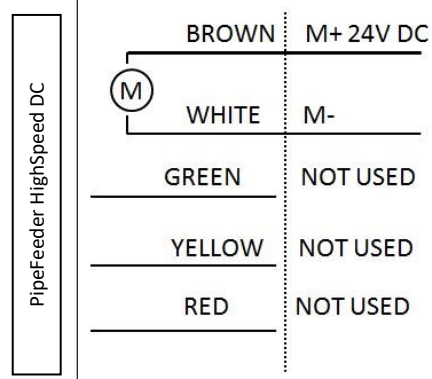
- Eine 1440mm Normale blaue *PipeFeeder* HighSpeed mit Motor 001-631-000 24VDC 120 Upm, rechts gedreht, mit Verlängerungsrohr

Technische Daten

12-24VDC Motor	
Netzspannung	12-24VDC
Stromstärke unbelastet	0,5 A
Nennstromstärke	0,7 A
Elektromotor	120 Upm
Kapazität	20 kg/min
Inhalt	ca. 20 Liter (12kg.) (abhängig von der Länge)
Drehrichtung der Achse	Linksdrehend

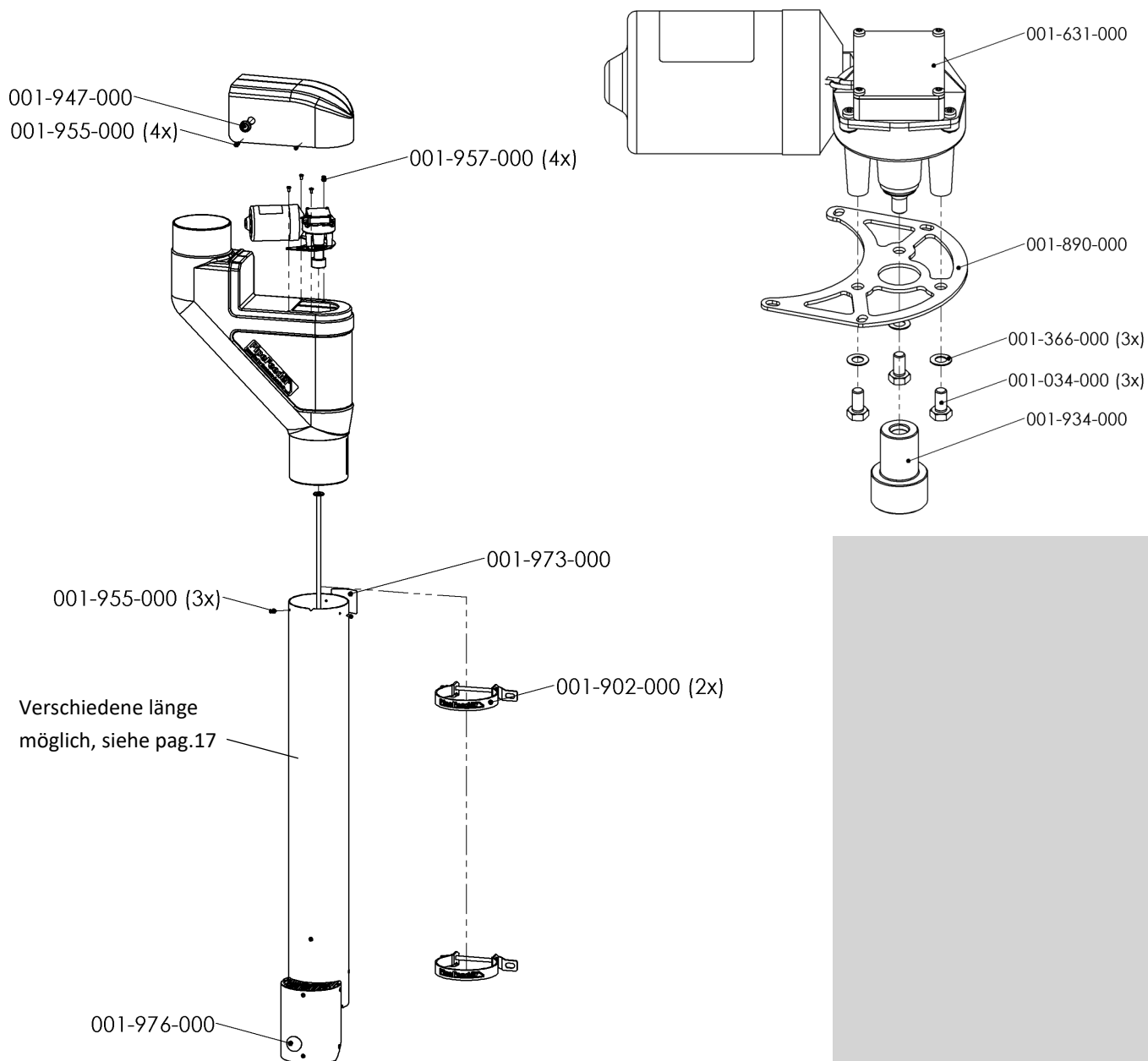
Weitere Informationen: www.hanskamp.de

Schematisch übersicht



Ersatzteile:

Bei Ihrem Lieferanten können für Wartungszwecke oder bei anderweitigem Bedarf Ersatzteile nachbestellt werden. Verwenden Sie hierbei die in der nachstehenden Zeichnung angegebenen Artikelnummern.



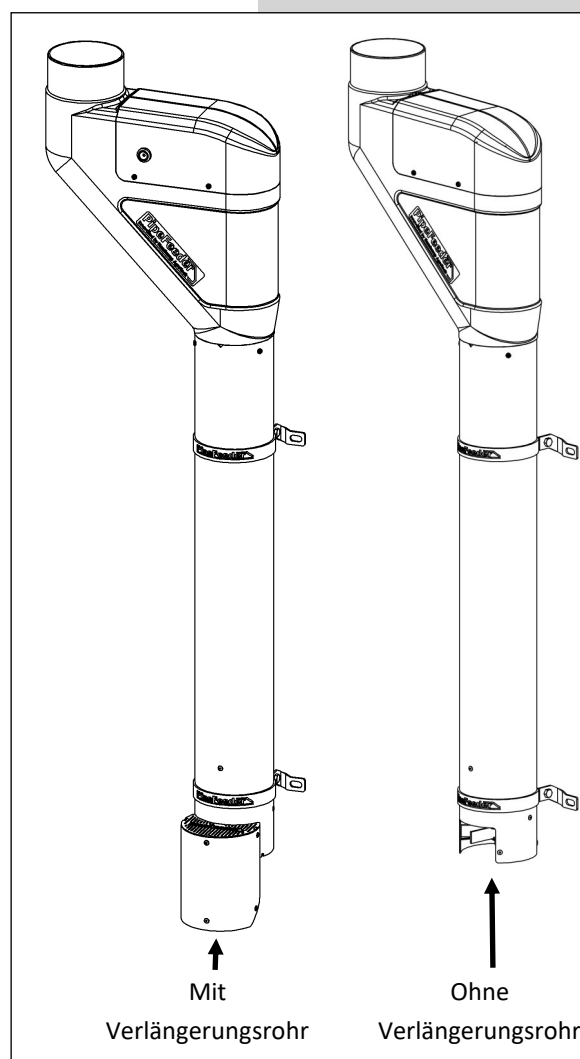
Bezeichnung der Ersatzteile

Art.nr.:	Beschreibung	Qty,
001-034-000	Bolz M6x12 a2	3
001-366-000	Federring M6	3
001-631-000	Dosiermotor, schnell 120UPM 24VDC	1
001-890-000	Motorplatte für DC-motor	1
001-902-000	Wandmontagebügel Ø129 komplett	2
001-934-000	Kupplungsstück DC-motor	1
001-947-000	Membran-Durchführungsstülle ther- mopl. Elastomer	1
001-955-000	Spanplattenschraube 4x13 a2	7
001-957-000	Kreuzschlitzschraube M4x8 a2	4
001-976-000	Verbot Aufkleber 'Nicht Besprühen mit wasser'	1

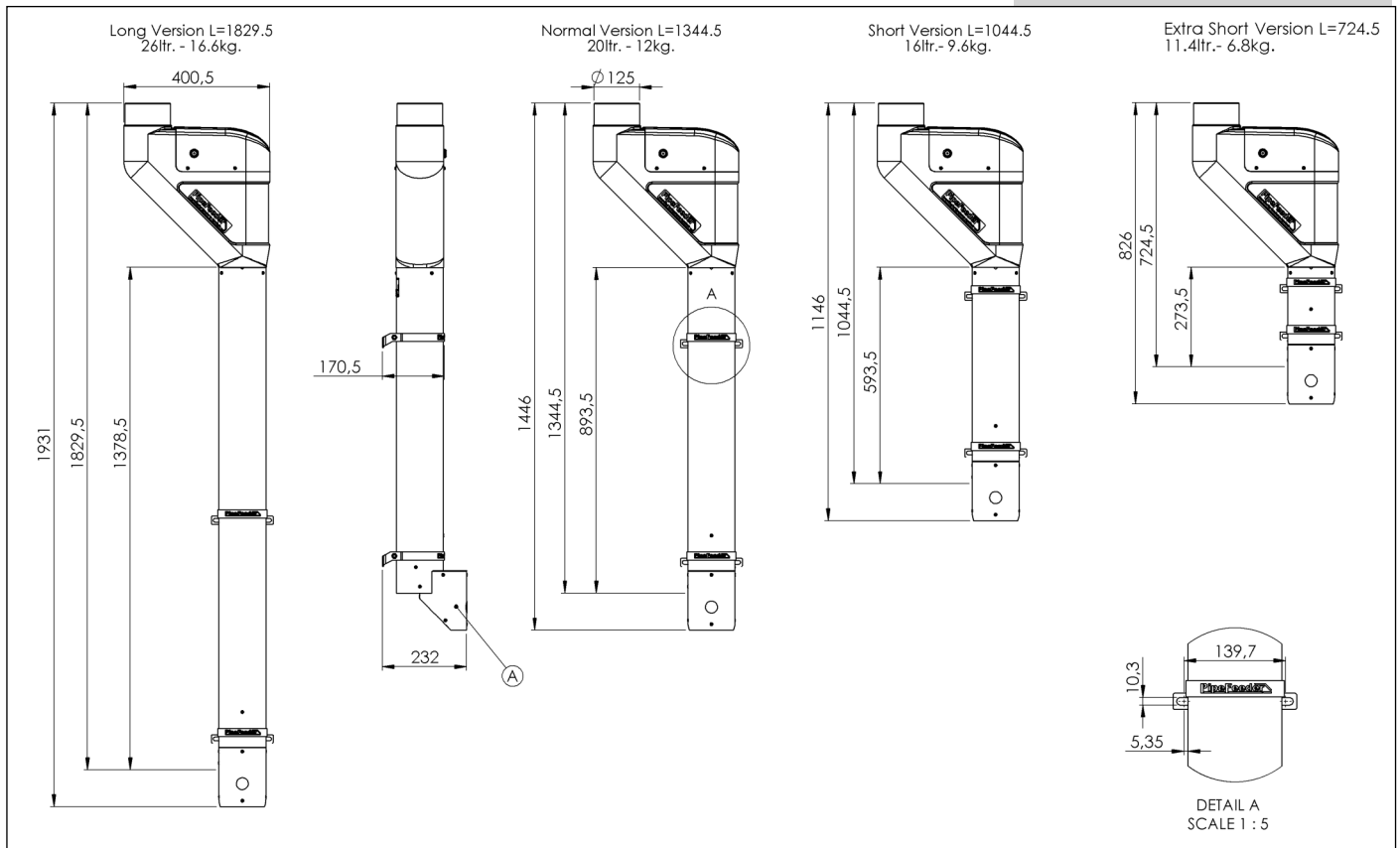
Kunststoffteil

Art.nr.:	Beschreibung	Qty,
001-903-000	MDPE Kunststoffteil 45° mit Decke, Grün	1
001-904-000	MDPE Kunststoffteil 45° mit Decke, Schwarz	1
001-924-000	MDPE Kunststoffteil 45° mit Decke, Blau	1
001-925-000	MDPE Kunststoffteil 45° mit Decke, Rot	1
002-024-000	MDPE Kunststoffteil 45° mit Decke, Orange	1

Art.nr.:	Beschreibung	Qty,
HighSpeed mit verlängerungsrohr		
029-000-000	Extra Kurz 370mm	1
029-010-000	Kurz 690mm	1
029-020-000	Normal 990mm	1
029-030-000	Lang 1475mm	1
HighSpeed ohne verlängerungsrohr (Nur mit fallrohr oder mit PipeFeeder Dump)		
029-000-004	Extra Kurz 273,5mm	1
029-010-004	Kurz 593,5mm	1
029-020-004	Normal 893,5mm	1
029-030-004	Lang 1378,5mm	1



Einbauabmessungen:



Hanskamp AgroTech B.V.
Broekstraat 17
7009 ZB Doetinchem
Die Niederlande
Tel: +31 (0)314 - 393 797
Fax: +31 (0)314 - 393 826
www.hanskamp.de

Weitere Informationen:

